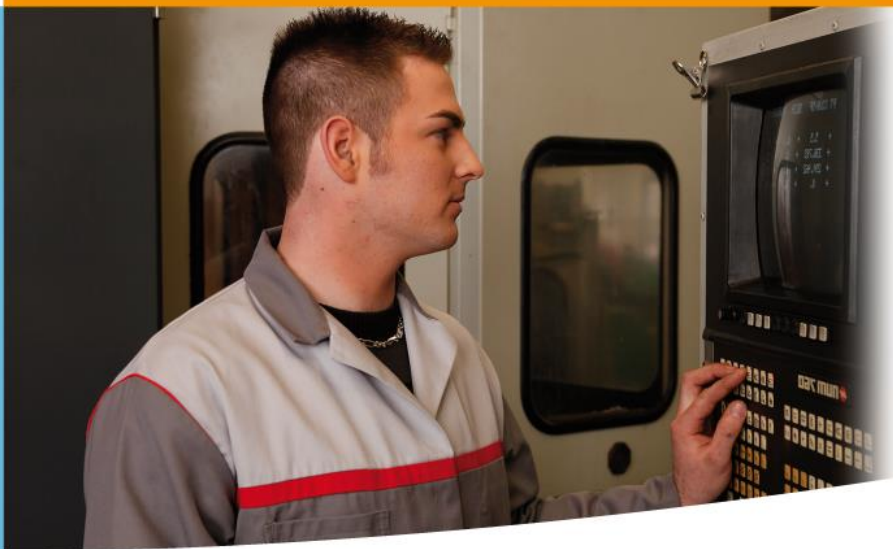


- Entreprise basée au SUD de CAMBRAI cherche son futur apprenti pour préparer un BAC en 2 ans avec le CFAI de VALENCIENNES.
- Approvisionnement et conduite de ligne de production automatisée, réglage, maintenance
- Profil mécanique ou électricité idéal, réactif, volontaire, aimer le travail d'équipe...

ENVOYER NOUS VOTRE CV - 2 POSTES A POURVOIR

- Travail de jour ou posté 2X8 selon profil, aide de la région pour le transport jusqu'au CFA, Chéquier équipement....



BAC PRO

Pilote de Ligne de Production

Lieux de formation

Quai de Départ - Port 2516
59140 DUNKERQUE
Tél. 03 28 59 32 90
dunkerque@afpi-acmformation.com

89 rue Pécelet - BP 16
59321 VALENCIENNES Cedex 09
Tél : 03 27 45 24 15
valenciennes@afpi-acmformation.com

- Le métier
- Les objectifs
- Le programme de la formation

OBJECTIFS

Le titulaire du baccalauréat professionnel Pilote de Ligne de Production (PLP) est un technicien dont les activités principales consistent à :

- Préparer la production à réaliser sur une ligne automatisée ou semi-automatisée
- Conduire la ligne de production en coordonnant les opérateurs ou agents
- Suivre et réguler les dérives du processus de production

Il intervient :

- Soit sur la partie de transformation primaire du produit et alors ses tâches sont assez centrées sur la conduite de l'installation de production à partir de contraintes physico-chimiques qu'il appréhende ;
- Soit hors de la transformation primaire du produit sur des activités telles que le conditionnement en aval ou, en amont, l'approvisionnement. L'activité peut concerner alors plusieurs lignes ou systèmes de production.

DOMAINE D'ACTIVITE

Organiser la production

- Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires
- Régler et mettre en production selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste (lancement ou changement de la production)
- Ordonnancer, organiser, préparer la production à venir
- Assurer la continuité de la production (changement d'équipe, etc. ...)

Conduire l'équipement de production

- Conduire la ligne, y compris d'un poste de commandes centralisées
- Conduire différents postes opérateurs de la ligne de production
- Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les instructions et modes opératoires
- Renseigner les documents de suivi de la production
- Réaliser les opérations de maintenance préventive de premier niveau
- Gérer l'activité et les moyens de la ligne ou du système de production techniquement coordonné
- Assurer la circulation de l'information concernant la production
- Vérifier la bonne exécution des inspections et travaux périodiques de maintenance préventive spécifiés dans les modes opératoires

Intervenir et réguler durant les opérations de production

- Corriger les dérives de la production dans les situations connues
- Alerter en cas de dysfonctionnement et mettre en œuvre le mode opératoire adapté
- Conduire le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et de la ligne
- Réagir aux situations non prévues (dysfonctionnements, aléas, etc.)

- Réaliser les opérations de maintenance corrective de premier niveau
- Etre en appui à la fonction support qui assure les opérations de maintenance de niveau 2 sur la ligne

Appliquer et faire appliquer les règles d'hygiène, de santé, de sécurité et d'environnement

- Identifier les risques liés à l'intervention et à son environnement. Prendre en compte le plan de prévention et les consignes de sécurité
- Appliquer les règles d'hygiène, de santé et d'environnement
- Accompagner le personnel de production dans la mise en œuvre des nouvelles procédures (hygiène, santé, sécurité, environnement)

Participer à l'optimisation des opérations

- Proposer des pistes d'amélioration
- Accompagner le personnel de production dans la mise en place des plans d'actions
- Collecter des informations auprès du personnel de production concernant les difficultés de réalisation de la production
- Identifier les sources d'amélioration et formuler des propositions
- Accompagner à la prise de poste et expliquer procédures et modes opératoires au poste de travail

PROGRAMME

Savoirs technologiques / professionnels

- Analyse fonctionnelle des systèmes
- Technologie et lecture de plans mécaniques
- Electrotechnique, pneumatique, hydraulique
- Automatismes et informatique industrielle
- Sécurité / Ergonomie
- Maintenance sur système de production
- Organisation et gestion de production
- Atelier : Conduite de systèmes

Savoirs généraux

- Français
- Anglais
- Gestion et économie d'entreprise
- Histoire Géographie
- Mathématiques et Sciences Physiques
- Education physique et sportive
- Prévention Santé Environnement

DUREE DE LA FORMATION

2 ou 3 ans en alternance

CONDITIONS D'ACCES

Jeunes de moins de 26 ans, issus de 3^{ème}, titulaire d'un CAP ou BEP secteur industriel ou sortant de 1^{ère} STI.